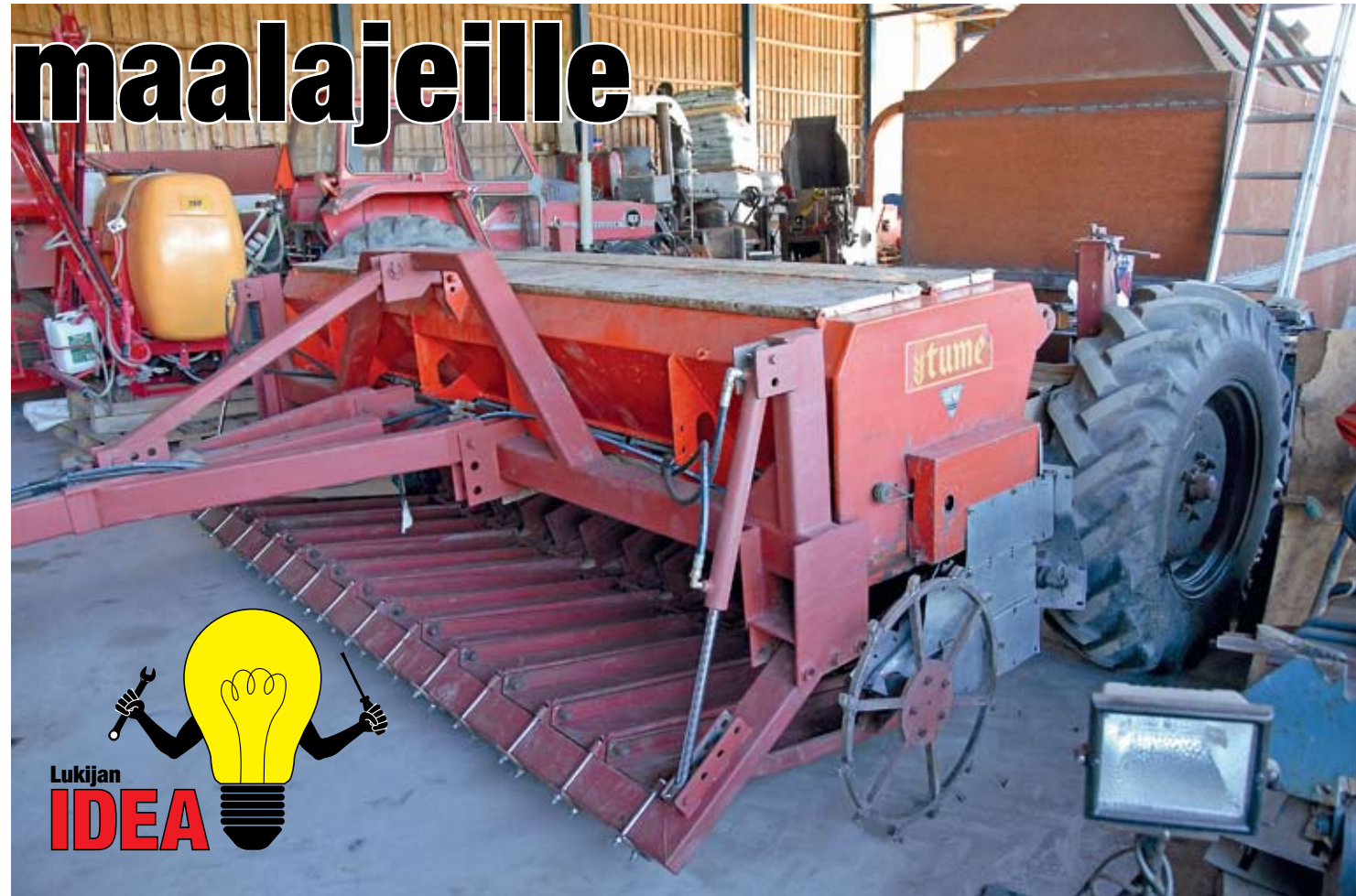


Lukijan idea

Suksikylvökone keveille maalajeille



Vermuntilan kylässä Raumalla viljaa viljelevä **Timo Tapani** kyllästyi kylvöongelmiin, jotka aiheuttaa seudulle tyypillinen hyvin kevyt maalaji. Pitkäjänteisen tuotekehityksen tuloksena syntyi totutusta poikkeava kylvölannoitin.

■ Juho Vanhakartano

Kynnön vaihto kevytmuokkaukseen on jokseenkin ongelmallista kaikkein keveimmillä maalajeilla, sillä olki ei sekoitu maahan, vaan tukkii kylvökoneen vantaiston. Samalla maamassa alkaa kulkea vantaiden edessä, jolloin kylvökoneesta syntyy hetkessä maansiirtokone.

Avara, ilman muokkaria toimiva suorakylvökone toimii jossain määrin näissäkkin olosuhteissa, mutta koneiden hinnat ovat liian kovia pientilallisille.

Suksikylvökone ja erikoisvannas

Tapanin rakentama kone perustuu kolmimetrisen Tumen valmistamaan hinattavaan kylvölannoittimeen, jonka vantaisto on vaihdettu nurmen suorakylvökoneista tuttuun suksiratkaisuun. Jokaisella suksella on oma hydraulisylinterinsä jakamassa koneen painon tasaisesti pellon pinnanmuotojen mukaisesti. Suksessa on sekä siemen- että lannoitevantaita. Vantaat ovat luonnollisesti keskenään erilaiset, jotta lannoite saadaan sijoitettua siementä syvemmälle.

↑ Suksikylvökone on tavallisesta poikkeava näky. Alkuperäisestä Tumen kylvölannoitimesta on jäljellä enää säiliöt ja syöttölaitteet.

Kylvettäessä koko koneen paino on suksien varassa, pyörät ovat vain kuljetusta varten. Tarvittaessa konetta voidaan toki keventää renkaiden varaan. Periaatteessa suksen leveys voisi olla jokin muukin. Teoriassa oikein tasaisilla pelloilla kaikki vantaat voisivat olla yhdessä koneen levyisessä suksessa, mutta niin tasaista peltoa ei taida Suomesta löytyäkään, että ratkaisu olisi optimaalinen, toteaa Tapani. Kun halutaan pitää rivivälit perinteisenä, riippuu yhdessä suksessa olevien vantaiden määrä luonnollisesti suksen leveydestä. Tapanin koneessa jako oli sellainen, että suksea kohti tuli kolme vannasta.

Vantaaseen on kokeiltu eri muotoja ja materiaaleja vuosien kuluessa. Teräksestä hitsaamalla

kasattujen versioiden ongelmana oli heikko kulutuskestävyys. Viimeisin versio on tehty valamalla erikoiskovasta seosmetallista paikallisella Karhuvalu-valimolla. Pitkän kehitystyön ansiosta vantaan muoto on hioutunut sellaiseksi, että sen vaihtaminen on varsin helppoa. Vannas pujotetaan suksen pohjassa olevasta reiästä ja käännetään paikalleen. Koko kehitysprosessiin on mennyt viitisen vuotta, Tapani toteaa.

Suksi ja vantaisto ovat selvästi toimivat, sillä esitellyt oraat, sekä kynnetylle maalle että lautasäestetylle maalle kylvetyt, olivat toukokuun lopulla hyvässä kasvussa. Karhuvalu-valimolla on vantaista valmiit mallit. Jos kiinnostuneita ilmenee, niiden teettäminen on helppoa. ■



↑ Vantaat asettuvat suksen pohjaan. Lannoitevantaat ovat korkeamat, joten ne sijoittavat lannoitteen siementä syvemmälle sijoituslannoituksen oppien mukaan.



↑ Jokaiselle sukselle on oma hydraulisylinterinsä, joilla tasataan suksien kulku pellon pinnan mukaan ja hoidetaan samalla myös koneen painatus.



↑ Vantaan yläreunassa näkyvä levy jää suksen pohjan yläpuolelle ja loppu vantaasta alapuolelle. Siemen tai lannoite pudotetaan putkesta vantaan takasiipien väliin.

YRJÖ TENKANEN OY

MAATALOUDEN KONEET EDULLISESTI SUORAAN VALMISTAJILTA

 Palms maansiirtovaunut	 Palms viljaväuna
 TEKO Tarkkuuslevittimet	 Meprozet imu-painevaunut
 FARMA METSÄPERÄVAUNUT	 BIGAB KOUKKULAVAVAUNUT
 JA KUORMAAJAT	 14 tn Koneenkuljetuslavetti
 14 tn Paalivaunu	 TEKO Lautasniittokone 2,0 m
 Takaamat	 Kaiinkoneen kauhat
 INO Piennamurskaimet	

Kysy varaosat meiltä!

YRJÖ TENKANEN OY

Kiskontie 532, 24130 SALO,
puh. 02-733 4385, fax 02-733 4386

www.yrjotenkanen.fi
e-mail: yrjotenkanen@yrjotenkanen.fi

TEKO MRO FARMA BIGAB PALMS Meppat

KATSO NÄMÄ JA MUUT
KOTISIVUILTAMME.
WWW.YRJOTENKANEN.FI



Karhuvalu Oy

Karhuvalu Oy on Raumalla toimiva yksittäis- ja pien-sarjatuotantoon erikoistunut valimo. Valimon juuret ovat porissa, jossa sen edeltäjä perustettiin 1947. Vuonna 2003 liiketoiminta siirtyi uusille omistajille ja tuotantolaitos siirrettiin Raumalle. Erikoisosaamisena ovat painelaite-direktiivien alaiset valutyöt sekä sähkö- ja laivateollisuuden osat.

Myös valukappaleiden jatkojalostus ja koneistus kuuluvat toimenkuvaan. Karhuvalu pystyy valamaan puhdasta kuparia, kupariseoksia, teräksiä, valurautaa, pallografiittirautaa, alumiiniseoksia ja sinkkiä.

Lisätietoja yrityksestä löytyy osoitteesta:
<http://www.karhuvalu.fi/>



➔ Rekan täyttäminen onnistuu näin varustetulla tyhjennysputkella yhdeksi mieheksi. Putkea voi kääntää sivusuunnassa, sekä nostaa ja laskea tarpeen mukaan. Naruista vetämällä voi avata ja sulkea viljan tulon.

⬇ Hakkeen rumpukuivain syntyä, kun kuivaukseen ennen käytetty sähköpuhallin vei turhan paljon sähköä ja kuivatti tehokkaasti vain pintakerroksen. Rumpukuivaimen ideana on vaihtaa kuivuvaa pintakerrosta jatkuvasti rummun pyörimisliikkeen avulla. Rumpua pyörittää 200 Watin sähkömoottori ja aurinkovoima on ilmaista. Aurinkoisella säällä satsi kuivuu noin parissa viikossa. Pienin silppu pääsee valumaan rummusta ulos, taksakokoista näin jäljelle jäävää osuutta. Pikkusilpulle on suunnitteilla keräyskaukalo. Timo tapani suunnittelee piensilpusta myös pelletin korviketta, jolloin hinta voisi olla parempi.

