

Ahjoco Oy

Nesteen hallintaa neljällä

Nakkilalainen Ahjoco Oy on koko historiansa ajan ollut tekemisissä nesteiden kanssa. Viljelijöille ja urakoitsijoille tutuinta osaamista ovat Kasi-kasvinsuojelu-ruiskut. Mutta yrityksen erikoisräätelöidyt tuotteet ovat käytössä niin lentokenttien mustan jään poistossa kuin rautateiden varsien torjuntaruiskutuksissa.

■ Visa Vilkuna

Ahjocon historia alkoi syyskuun 14. päivä vuonna 1987, kun EHO-Kone oli lopettanut kasvinsuojelu-ruiskujen valmistuksen konkursin myötä. Ehon suunnittelupäällikkö **Jukka Paavola** ja talouspäällikkö **Timo Koivisto** näkivät tilaisuuden tuleen, ja jatkoivat työtä ruiskujen parissa. Nimi Ahjoco tulee siitä, kun **Pertti Ahjolahti**, lempinimeltään Ahjo, oli neuvottelemassa kauppia EHO:n konkurssipesän ja uuden perustettavan yhtiön välillä. Siinä joku sitten kyseli että onko nimi Ahjo, eli Ahjoco se mies on – ja siinä hän se firman nimi tuli.

Oma tuote turvallinen

Alussa Ahjoco teki jonkin verran alihankintatöitä toisille yrityksille, mutta varsin pian yrityksessä keskityttiin nesteen käsittelyyn ja eritoten ruiskutustekniikkaan. Myös peittauslaitteet ja pumuriuiskut kuuluvat tuotanto-ohjelmaan. Reilun miljoonan euron liikevaihtoa pyörittävässä yrityksessä on töissä kahdeksan henkeä. Tämän lisäksi Ahjoco ostaa lähialueen pieniltä koneistamoilta erilaisia osakokonaisuuksia.

Kasi-ruiskut menevät etupäässä Y-Maatalouden kautta loppukäyttäjille. Vöyrin Kone ja Traktori on toinen merkittävä jälleenmyyjä.



↑ Suuri askel ruiskun käytettävyyden parantumisessa tehtiin, kun imupuolen suodattimet tulivat käyttöön, näyttää Jukka Paavola.



↑ Puolihydrauliset pumput ovat Kasi-ruiskujen sydän. Pumpun kalvoa liikuttaa öljy mekaanisen tangon asemasta, mikä lisää kalvojen kestoikää huomattavasti.

vuosikymmenellä

Jukka Paavolan mukaan Kasi-ruiskujen suunnittelussa on lähdetty suomalaisen käyttäjän vaatimuksista. Materiaalivalinnoissa on otettu Suomen kovat olot huomioon. Metalliosat hiekkapuhalletaan ja maalataan lohkeamattomalla uretaanimaalilla ennen ruiskun kasaamista. Omaa suunnittelua ja kotimaista valmistetta olevat torjunta-aine- ja puhdasvesisäiliö kestävät taatusti syöpymistä ja sellaisia pakkasia, joita enää ei taida edes tullakaan.

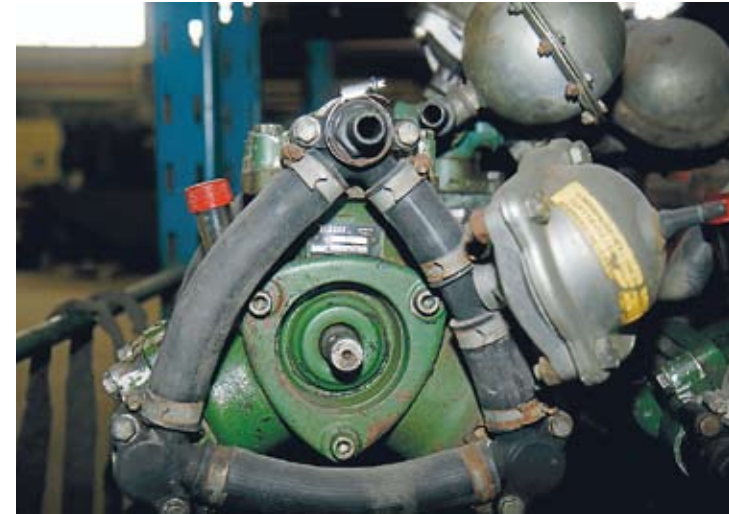
Pumppu on ruiskun sydän

Kasi-ruiskujen pumppuina on italialainen Annovi Reverberi, jota on tehty jo lähes viidenkymmenen vuoden ajan ja joita viedään yli 70 maahan. Ruiskuissa käytettävät AR-70-560 -sarjan 20 barin pumput ovat niin sanottua puolihydraulityyppisiä, eli niissä pumppaavaa kalvoa liikuttaa öljy mekaanisen tangon asemasta. Tällä menetelmällä kalvojen kestoikä on huomattavasti pitempi.

Pumppuja on kolme kokoa 115–250 litran minuuttituotolla. Pienimmässä pumpussa on kolme kalvoa, keskimmissä, 160 litraa tuottavassa neljä ja suurimassa pumpussa kalvoja on peräti kuusi. Ahjocon valikoimissa on yhä varaosia ja vaihtopumppuja myös EHO:n valmistamiin ruiskuihin. Jukka Paavola pitää asiakkaiden hyvää palvelemista avainasiana, vaikka kaikki toiminnan osa-alueet eivät niin hyvää bisnestä olisikaan. Vanhojen ruiskujen varaosapuoli ei ehkä täytä uusien liiketaloudellisten trendien kiertonopeusvaatimuksia, mutta mitäs siitä. Tyytyväiset asiakkaat ovat tärkeitä.

Säädöt ja suuttimet

Kasin suuttimet ovat yksi- tai kolmikärkisiä ja niissä kovia iskuja kestävä uiva kiinnitys. Tämä kiinnitystapa mahdollistaa suutinjoon helpon muuttamisen. Suutinkärjet valitaan käyttökohteen ja halutun pisarakoon mukaan. Kasin valikoimassa on kymmenen erilaista suutinkärkeä, joiden valmistusmateriaalina on messinki, po-



↑ Varaosia ja kokonaisia vaihtopumppuja löytyy myös vanhoihin ruiskuihin.



↑ Kaikki metalliosat joko sinkitään tai maalataan uretaanimaalilla korroosion estämiseksi ja puhtaanapidon helpottamiseksi.

lymeerimuovi, ruostumaton teräs, karkaistu ruostumaton teräs tai keraami.

Säätölaitteina on valittavana manuaalinen, sähkötoiminen tai automatiikka, joka painetta ja ajonopeutta tarkkailemalla pitää

ruiskutettavan määrän hehtaarille annetussa arvossa. Jos poikkeama jostain syystä tulee, ruisku hälyttää ennen kuin vahinkoa on ehtinyt tapahtua.

Jukka Paavola kertoo uuden säätöelektroniikan tulleen nopeasti

suositukseksi sen tarkkuuden ja helpokäyttöisyyden takia. Toinen syy automatiikan lisääntymiseen on varmasti ruiskujen koon kasvaminen. Isojen hinattavien ruiskujen hallinnassa automatiikka lisää tarkkuutta ja tehokkuutta.

Lisää leveyttä

Ahjocon suosituin ruisku on pitkään ollut 12 metrin työleveydellä ja kolmi- tai nelikalvoisella pumpulla varustettu nostolaitemalli. Viime vuonna 15–16-metrinen kuitenkin nousi suosituimmaksi malliksi. Kaiken kaikkiaan maatalouteen valmistetaan ruiskuja 150 kappaletta/vuosi, joista yhä suosituimmaksi tulevia hinattavia on noin 25 kappaletta. Paavolan mukaan tehtaan tilat asettavat rajoituksen hinattavien ruiskujen valmistukseen. Kun työleveys on joko 16 tai 21 metriä, ruiskun kokoamisvaiheessa isokin halli alkaa käydä ahtaaksi.

Ruiskujen kehitystyöstä Jukalla on muistissa monta parannusta, joista tärkeimpänä oli painepuolen suodattimen tulo ruiskuihin. Tämä lisäsi tarkkuutta ja turvallisuuttakin, kun ruisku pelasi odotusten mukaan.

Toinen iso asia, jossa kaikki voittivat, oli ruiskujen testaus. Hyvin organisoitujen testauksen myötä ruiskutustarkkuus parani, viljelijät oppivat säättämään ruiskuajan tarkemmin ja ruiskujen valmistajat saivat ajantasasta tietoa ruiskujen kunnosta ja eritoten ongelmakohdista. Tippumisenestoventtiilit ja painemittareiden parantuminen olivat hyviä askeleita ruiskurintamalla.

Loppuun Jukka Paavola muistaa jutun tuotuneesta asiakkaasta, joka vuosia sitten soitti ja valitti paineen vaihtelusta. Joskus painetta tulee ja joskus ei. Jukka siitä kyselemään, että oletko luke- nut käyttöohjekirjan vianetsintäkohtaa. Tähän käyttäjä kysyi, että minkä kirjan. Lopputulema oli se, että käyttöohjekirja oli unohnutut sisälle säiliöön ja siellä lillussa se selaili imaukon vaiheilla aiheuttaen ohimenevää paineenvaihtelua. ■