

New Holland Basildon

Sinisten traktoreiden koti

New Holland T6- ja T7-sarjan traktorit valmistetaan perinteikkäällä Basildonin tehtaalla, Englannissa. Alun perin Fordin 1000-sarjan valmistusta varten perustetun tehtaan toimintatapoja nykyaikaistettiin T-sarjojen valmistuksen aloituksen yhteydessä. Uudistusten seurauksena sekä tehdas että sieltä valmistuvat traktorit ovat varsin kilpailukyisiä.

■ Heikki Härkönen

Noin 40 kilometriä Lontoon keskustasta itään, Essexin kreivikunnassa sijaitseva Basildonin traktori-tehdas perustettiin vuonna 1964 valmistamaan Ford 3000-, 4000- ja 5000-traktoreita.

Ford osti yhdysvaltalaisen New Hollandin vuonna 1985 ja kaupan myötä Basildonin tuotteet muutettiin Ford New Hollandeiksi. Vuonna 1990 Ford myi huomattavan osan maatalouskonetoimin-

noistaan Fiatille, joka sai Basildonin tehtaan lisäksi Ford-tuotemerkin käyttöoikeuden kymmeneksi vuodeksi.

Fiat jatkoi traktorivalmistusta sekä Basildonissa että Torinossa, Italiassa. Molempien tehtaiden tuotteita myytiin perinteisistä markkina-alueista riippuen joka sinisinä Ford New Hollandeina tai terrakotan värisinä Fiatagreina.

Vuonna 1999 Case IH ja Fiat/New Holland yhdistyivät CNH Globaliksi, joka jatkaa New Holland- ja Case IH -traktoreiden valmistusta.

Tehdas tänään

Basildonissa omistujajärjestelyt ovat näkyneet vain tuotteen nimessä, väri on säilynyt perinteisenä sinisenä. Kuluneen 48 vuo-

den aikana Basildonista on lähtenyt maailmalle yli 1,8 miljoonaa traktoria.

Kahden ensimmäisen toimintavuosisikymmenen aikana tehtaalla valmistettiin myös moottoreita (yli 3,1 milj. kpl.) ja voimansiirtoja, nyt traktorit kootaan CNH:n muilta tehtailta tulevista komponenteista. Nef-moottorit tulevat FTP Industrialilta Torinosta (Italia), moottorin jälkeinen tekniikka (vaihteisto, taka-akseli, nostolaite) Antwerpenista (Belgia), etuakselit Modenasta (Italia) ja ohjaamot Croixista (Ranska).

Tehtaan tontin koko 40 ha ja kalettua tuotantoalaa on 10 ha. Valmistuslinjojen yhteenlaskettu pituus on 2 km. Tehdas työllistää 900 henkilöä ja yhdessä vuorossa toimiva tehdas tuottaa päivässä

Jatkuu seuraavalla aukeamalla ►

New Holland T6- ja T7-sarjat valmistetaan Basildonissa, Englannissa.



↑ Valmistuslinjan alkupäässä sekä voimansiirrot (kuvassa) että moottorit matkaavat automaattisesti liikkuvien vihivaunujen kyydissä.



↑ Runko etenee linjalla yläkiskotukseen kiinnittyvien ketjujen varassa.



↑ Komponentit tuodaan linjalle pienten sähköveturien vetämillä rullakoilla.

OLEMME MUKANA OKRASSA OS. E16

KIVI-PEKKA
PELTOTYÖKONEET

SUOMALAISTA OSAAMISTA SUOMEN KIVISIMMILTÄ PELLOILTA.



- KIVENKERÄYSKONE
- MULTIVAATTORI
- LIETELANNAN KIEKKOMULTAIN
- LAUTASMUOKKAIN



PEL-tuote Oy
Seppälänsalmentie 181
58900 RANTASALMI

MYynti
Mikko Lappalainen
mikko.lappalainen@pel-tuote.fi
Puh. 040 550 8115

Jussi Lappalainen
jussi.lappalainen@pel-tuote.fi
Puh. 040 539 0115

LAKKAPÄÄ
MYynti: POHJOIS-SUOMI
Puh. 020 7479 020
www.lakkapaa.com

KATSO KUVAT JA VIDEOT
NETISTÄ OSOITTEESSA
www.pel-tuote.fi

noin 130 traktoria. Kuluvan vuoden valmistusmääräksi on budjetoitu 26 217 traktoria.

Traktori syntyy 12 tunnissa

New Holland T -sarjojen valmistuksen aloitukseen liittyi tuotantotapojen uudistaminen. Tavoitteena oli valmistusmäärän nosto, laadun parantaminen, kustannusten alentaminen, materiaalihävikin pienentäminen, aiempaa ympäristöystävällisemmät valmistusmenetelmät ja työtataturmien vähentäminen.

Kaikki tavoitteet saavutettiin sekä työntekijöiden koulutuksella että valmistuslinjoja ruokkivan komponenttilogistiikan uusinnalla.

Basildoniin tulevat moottorit ja valmiiksi kootut voimansiirtotaka-akseli/nostolaite-kokonaisuudet nostetaan valmistuslinjan alkupäässä automaattisesti liikuvien vihivaunujen päälle. Em. komponentit yhdistetään ja täydennetään etuakselilla vaunujen varassa. Tämän jälkeen traktorirunko jatkaa eteenpäin ketjuihin ripustettuna linjan päällä kulkevaa kiskotusta pitkin. Kokoonmisessa tarvittavat komponentit kuljetetaan linjalle pienten, sähkökäyttöisten vetureiden vetämillä rullakoilla, joista linjakenkilöstön on helppo poimia kyseisessä kokoamisvaiheessa tarvittavat osat.

Kun kaikki maalausta vaativat osat ovat nipussa, niin vuorossa on robottien automaattisesti tekemä maalaus, joka eri työvaiheineen kestää noin neljä tuntia. Maalauksen jälkeen kokoamista jatketaan valmiiksi pintakäsittelyjen osien asennuksella.

Ohjaamon, konepeiton ja pyörien asennusta varten runko laskeaan linjan yläkiskolta lattialinjan akselipukkien varaan. Ohjaamoille on oma valmistuslinja. Linjan lopussa valmista traktoria ei käynnistetä, se hinataan kylmänä väliparkkiin odottaman lopputestausta. Traktorin linja-aika on 12 tuntia.

Laadunvarmistus on oleellinen osa toimintaa. Linjalle tulevien komponenttien toimittajat vastaavat tuotteittensa laadusta. Linjalla tehdään aina asennuspisteen vaihdon yhteydessä tarkastus, jolla varmistetaan, että kaikki on tehty oikein.

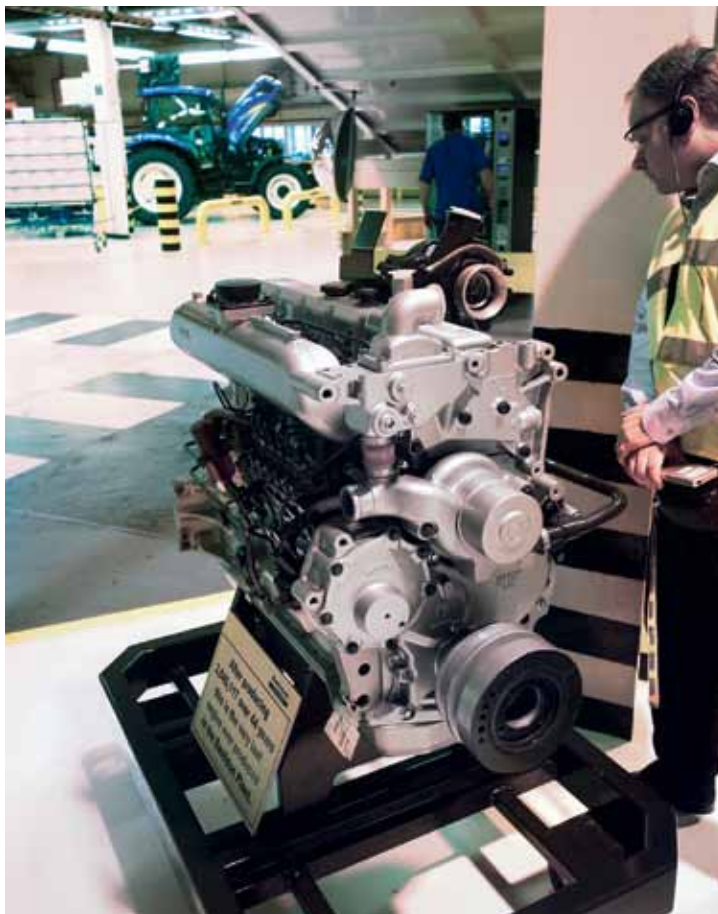
Päivän tuotannosta valitaan sattumanvaraisesti kaksi valmista traktoria tarkempaan syyniin, jossa toimintojen lisäksi tarkastetaan ulkoasu (maalauksen onnistuminen, ohjaamon verhoilun asennustarkkuus jne.). Jos moitittavaa löytyy, niin palaute lähtee linjalle nopeasti.



↑ Ohjaamoille on oma valmistuslinja.



↑ Valmista traktoria ei käynnistetä linjan päässä, se siirretään hinaamalla odottamaan lopputarkastusta.



↑ Moottorit ovat oleellinen osa Basildonin historiaa. 44 vuoden aikana ehdittiin valmistaa yli 3 miljoonaa moottoria, joista viimeinen oli 17.10.2008 valmistunut 6,75-litrainen, 6-sylinterinen Ford Powerstar.

Viikkotuotannosta valitaan yksi traktori 40 tunnin ratatestiin, jossa traktorin toimintoja koetellaan käytännön työtä vastaavalla kuorimituksella.

Tuoreet mallistot

New Holland T7-sarjan suurempi puolisko, mallit T7.220, T7.235, T7.250, T7.260 ja T7.270, korvasi toissa vuonna aiemman NH 7000 -sarjan ja pienemmän puoliskon mallit, T7.170, T7.185, T7.200 ja T7.210, syrjäyttivät viime vuonna teholtaan vastaavat NH 6000 -mallit.

Pienempien NH 6000 -mallien tilalle tulevan NH T6 -sarjan valmistus on saatu hyvään vauhtiin. T6-malleja on seitsemän, tyyppitunnukset ovat T6.120, T6.140, T6.150, T6.160, T6.155 T6.165 ja T6.175. Tyyppitunnusten pisteen jälkeiset numerot kertovat kyseisen traktorin suurimman hevosvoimatehon.

T7-sarjassa sukujuuret näkyvät runkorakenteessa. NH 7000 -sarjaan pohjautuvissa malleissa akseliväli on 2,88 ja NH 6000 -sarjan perillisissä 2,73 m.

Kummankin sarjan moottorit täyttävät 3B-päästötason SCR-teknologialla (urearuiskutus). T7-sarjan moottorit ovat 6,7-litraisia kuutosia, joista mallikohtaisesti otetaan nimellisteho/nimellislisäteho 92/118–168/192 kW (125/160–228/261 hv). T6-sarjassa neljässä mallissa on 4,5-litraiset neloset ja kolmessa 6,7-litraiset kuutoset. Mallikohtaiset nimellistehot/nimellislisätehot ovat 81/96–103/122 kW (110/131–140/166 hv)

Valinnanvaraa voimansiirroissa

Lyhyemmän akselivälin malleihin T170–T210 on valittavissa kolme eri vaihteistoa. Vaihtoehdot ovat sekä vanhat tutut Range Command -osapowershift ja Power Command -täyspowershift että uusi portaaton Auto Command. Pidemmän akselivälin malleissa T220–T270 vaihtoehtoina ovat Power Command ja jo NH 7000 -sarjassa menetyksellä palvellut Auto Command.

T7-sarjan pienempään päähän tarjolla olevassa uudessa, portaattomassa AC-voimansiirrosta tekninen toteutus on hieman kevyempi kuin T220–T270 malleihin tarjolla olevassa vanhemmassa AC:ssa.

T6-sarjan voimansiirtovaihtoehdot ovat joko Dual Command tai Electro Command. Ensin mainittu on perinteinen, kaksiportaisella pikavaihteella ja sähköhydrauliisella suunnanvaihtimella varustettu keppivaihteisto ja jälkimmäinen osapowershift-voimansiirto. ■

KOTIMAINEN HIOTTU LAATURITILÄ

- myös lyhytrakoritulät ja erikoisritilät vasikoille
- pintaraapat puhdistavat poikittaiset palkit ja raot parhaiten

RITILÄT JA MUUT
VAKIOTUOTTEET
SUORAAN
VARASTOSTA!

EUROOPAN
ENSIMMÄINEN
CE-MERKINTÄ
RITILÖILLÄ!

YKSILÖLLISET RATKAISUT VAHVIMMALTA BETONIOSAAJALTA

Lujabetoni palvelee asiakkaitaan vuosikymmenien kokemuksella. Meiltä saatte kaikki maatilarakentamisen tuotteet ja osaavan rakennesuunnittelun käyttöönnne.

LUJAN TUOTEPERHEESTÄ
LÖYTY RATKAISU KAIKKIIN TARPEISIIN!

SOITA SUORAAN MEILLE -
KOKENUT JA OSAAVA MYynti PALVELEE!

- navetat, lihanautakasvattamot
- sikalat
- lietesäiliöt
- avolantalat
- laakasiilot
- ritiläpalkit
- lietekanavat
- betonirungot
Myös valmisbetonit!

Pohjois-Suomi:
Pekka Mönkkönen RI 044 585 2320

Keski-Suomi:
Jyrki Petsalo RI 044 585 2293
Ismo Hyvönen 044 585 2027

Etelä-Suomi:
Raija Westerlund RI
044 585 2302

WWW.LUJABETONI.FI

Lujabetoni
VAHVIN BETONIOSAAJA

NYT SAAT TUOTANTORAKENNUKSIIN YHTEISTYÖKUMPPANEILTAMME KATOT, OVET JA IKKUNAT - VAIVATTOMASTI! MYÖS PÄÄ- JA RAKENNESUUNNITELMAT!