



Väderstadin menestys alkoi Rune Starkin suunnittelemasta ja valmistamasta piikkilata-äkeestä.

Väderstad-Verken 50 vuotta

Maatilapajasta eturivin konevalmistajaksi

Maanmuokkaus eri muodoissaan on olennainen osa Väderstadin historiaa, nykyisyyttä ja myös tulevaisuutta. Viimeisen kahdenkymmenen vuoden aikana muokkauskoneiden rinnalla on kehitetty myös kylvökoneita. Menestys on ollut hyvä. Yritys on kasvanut ripeästi laadukkaiden tuotteiden menekin myötä. Kasvu-uralla aiotaan myös jatkaa: uusia markkina-alueita haetaan uusilla menetelmillä ja tuotteilla.

■ Heikki Härkönen

Keskisessä Etelä-Ruotsissa peltojen valitseva maalaji on vaikeasti kevätkuokkautuva savi. Aina 1960-luvun alkupuolelle saakka seudulla käytettiin yleisesti puusta valmistettuja piikkilataäkeitä kylvömuokkauksessa.

Väderstadilainen maanviljelijä **Rune Stark** tuskastui puuvalmistajien äkeiden huonoon kestävyys-teen. Ajatus vankemmasta äkeestä alkoi itää, ja ensimmäiset teräsrakenteiset piikkilataäkeet syntyivät Starkin maatilalla, vanhaan navettaan sijoitetussa pajassa 1960-luvun alussa.

Kahteen U-palkkiin perustuva, 3-metrien piikkilataäes osoittautui niin hyväksi, että naapuritkin halusivat sellaisen. Maineen leviämisen myötä ostajia alkoi löytyä myös kauempaa. Kasvavaa äesvalmistusta varten perustettiin vuonna 1962 yritys nimeltä Runes Mek. Verksstad. Yrityksen nimi vaihtui Väderstad-Verken Ab:ksi vuonna 1972.

87 vuoden ikäisenä vuonna 2008 menehtynyt Rune ehti nähdä perustamansa yrityksen kasvun nykyisiin mittoihin. Toiminta jatkuu edelleen perheyrittäjäpohjalla. Vetovuoro on Runen lapsilla: tytär

Christina on toimitusjohtaja, pojista **Bo** vastaa myynnistä ja markkinoinnista, **Christer** kehityksestä ja **Andreas** tuotannosta.

Nykyisellään yrityksen noin 1 100 henkilöstä 750 työskentelee Väderstadin tehtaalla. Vientä on noin 30 maahan ja ulkomailla toimivia vientiyhtiöitä on 12. Viimevuoden liikevaihto oli yli 180 miljoonan euroa ja omavaraisuusaste yli 55 prosenttia. Kuluvan kauden liikevaihdon arvioidaan nousevan yli 200 miljoonaan.

Koneita muokkauksesta kylvöön S-piikkiäkeiden valmistus aloitettiin piikkilataäkeiden rinnalla vuonna 1967. Kasvanut tuotanto ei enää mahtunut vanhaan navettaan. Edessä oli muutto suurempiin, vuokrattuihin tiloihin, jotka kahdesta laajennuksesta huolimatta kävivät nopeasti pieniksi. Vuonna 1972 ostettiin omaa maata sen verran laajalti, että tilaa tuotannon laajennukselle riittää vielä tulevaisuudessakin.

1970-luvulla tuotanto-ohjelmaa laajeni jyrillä, joissa otettiin ensimmäisen kerran käyttöön neliöputken ympärille rakentuva kumipatukajousitus. Ratkaisu on

myöhemmin kelvannut myös kilpailuville konevalmistajille.

Nykyisille savimaan äkeille esikuvana toiminut NZ-äesmallisto esiteltiin vuonna 1982. Tähän mennessä NZ-äkeitä on valmistettu yli 18 000 kappaletta.

1990-luvulla keskityttiin kylvöön. NZ-äkeeseen perustuva kylvöäes ei saavuttanut suurempaa suosiota. Vuonna 1992 esiteltä Rabid-kylvökone puolestaan osoittautui menestykseksi, joka jatkuu edelleen. Rabidien valmistusmäärä on jo yli 20 000 kappaletta.

Kyntöä korvaava, kevennetty muokkaus oli kehityksen kohteena 2000-luvulla. Vuonna 1999 esiteltä Carrier-lautasmuokkain sai seurakseen TopDown-, Spirit- ja Cultus-muokkaimet. Carrierien tähänastinen valmistusmäärä on reilut 10 000 kappaletta.

Väderstad vahvisti kylvökoneosaamistaan ostamalla vuonna 2006 kanadalaisesta Seed Hawk-yhtiöstä 49 prosentin osuuden.

Väderstadin tuotannon laajuutta kuvaa hyvin yrityksen vuosittain käyttämä 4 000 tonnin teräsmäärä. Neliö-, suorakaide- ja pyöröputket hankitaan Ruotsista, Saksasta ja Suomesta, teräslevyt ovat ruot-



↑ Uudessa Spirit-kylvölannoittimessa lannoite mullataan etumuokkaimen lautasten yhteyteen sijoitetuilla lannoitevantaila siemenrivien väliin. Teimme uutuudella kevätkylvöjä. Asiaan palataan tarkemmin kokeilujutun muodossa.



↑ Strip till -etumuokkain möyhentää maata vain kylvöriin kohdalta. Suurin mahdollinen muokkaussyvyys on 25 cm.

salaisia. Taotut ja karkaistut komponentit tulevat Väderstadin viime vuonna ostamalta Svensk Presshärning Ab:ltä Överumista.

Satsausta tuotekehitykseen ja valmistukseen

Väderstadin tavoitteena on jatkaa kasvuaan, mihin pyritään sekä uusien koneiden ja työmenetelmien kehittämisellä että edelliseen liit-

tyvällä, uusien markkina-alueiden valtaamisella.

Markkina-alueista Eurooppa ja Venäjä ovat hallinnassa, Afrikassa ja Lähi-Idässä ollaan alkua pidemmällä. Seuraavana markkinoinnin tähtäimessä on Yhdysvallat.

Konepuolella tuorein tulokas on maissin, soijan, auringonkukan ja puuvillan kylvöön tarkoitettu Tempo-tarkkuuskylvökone.

Kilpailijoista poiketen syöttölaiteiden toiminta perustuu alipaineen sijaan ylipaineeseen ja lisäksi siemen puhalletaan maahan 50 km/h:n nopeudella. Kiekkovannasrakenteeseen sisältyvä tiivistyspyörä varmistaa tavoitellun kylvösyvyyden saavuttamisen. Tempossa käytettyjen uusien ratkaisujen ansioista kylvönopeus voidaan nostaa totutusta 8:sta 16 kilometriin tunnissa kylvötarkkuudesta (siemenväli, kylvösyvyys) tinkimättä.

Strip till -muokkaus eli muokkaus ainoastaan kylvöriin kohdalla on yksi Väderstadin tutkimista uusista menetelmistä. Strip till -koneessa Väderstadin kylvökoneista tuttu lautasmuokkausosasto on korvattu kapeilla, enimmillään 25 sentin muokkaussyvyyteen yltävillä piikeillä. Ensikokeusten mukaan ainakin syysrapssi perusteella hyötyvän jankkurointia muistuttavasta muokkauksesta.

Tehtaalla viime vuodet ovat olleet voimakasta rakentamisen aikaa. Tuoreimmat rakennusinvestoinnit ovat valmistumisvaiheessa oleva, em. Tempo-tarkkuuskylvökoneiden valmistushalli ja loppuvuodesta käyttöön otettava uusi varaosakeskus.

Monipuolista testausta

Vädertsad testaa tuotteensa perusteellisesti. Käytännön kenttäkokeita ajetaan 19 maassa, näin saadaan tietoa koneen ominaisuuksista vaihtelevissa oloissa.

Laboratoriotestauksella selvitetään komponenttien kestävyyttä nopeutetulla aikataululla. Testipenkkiin kiinnitettyä osaa taitutellaan ja täristetään hydraulisynterinin voimin, kunnes heikoudet selviävät. Tuloksia saadaan huomattavasti nopeammin kuin normaalista työajasta koostuvissa kenttätesteissä. Lisäksi tulosten tietokoneanalysoinnilla voidaan laatia osien elinaikaennusteita. ■

UUSI N-SARJA
NELOSEN KETTERYYS - KUUTOSEN VOIMA



KAIKKIEN AIKOJEN VAHVIN 4-SYLINTERINEN N163
• 171 hv/700 Nm

UUSI KEULAN RAKENNE JA MUOTOILU
• Entistä ketterämpi

UUSIUTUNUT KÄSINOJA UUSILLA OMINAISUUKSILLA
• Värillinen näyttö
• Entistä monipuolisempi traktorin asetusten hallinta

UUDET TALOUDELLISET SCR-MOOTTORIT
• Polttoaine poltetaan puhtaalla ilmalla, ei pakokaasujen takaisinkierrätystä
• Pienempi polttoaineen kulutus
• Puhtaampi moottori

Kysy lisää!
Lisätietoja saat **www.valtra.fi** tai omalta Valtra myyjältäsi numerosta **020 45501**

VALTRA
Individually Yours



Väderstadin tuorein kone on useita uusia ratkaisuja sisältävä Tempo-tarkkuuskylvökone.