HANKINTA

TEEMANUMEROSSA ilmoituksesi
huomataan.
Maaseudun Tulevaisuus on
Suomen 2. luetuin päivälehti.
Lukijamäärä 344 000 (KMT S2014/K2015).
Levikki 78 899 (LT 2014).
Ilmestymispäivät ovat maanantai,
keskiviikko ja perjantai.
Soita 020 413 2321 ja kysy lisää!
MAASEUDUN TULEVAISUUS

Wedholms
LEADING MILK COOLING SOLUTIONS

Wedholms-tilasäiliöiden etuja (Lisätietoja www.wedholms.fi ja www.kylmakarki.fi):
Maidon laatu:
- Paras pesu monipuolisten säätöjen ja pyörivän pesupään ansiosta
- Jäätymisen esto myös pienille maitomäärille
- Tukenasi Kylmäkärjen osaava huoltoverkosto

Taloudellisuus:
- Nopea asentaa ja taloudellisin käyttää integroidun kylmäkoneiston ja pesuautomatiikan ansiosta
- R134a kylmäaine säästää sähköä ja sitä voidaan käyttää vielä vuoteen 2030 asti
- Höyrystimellä on 5 vuoden takuu

Myynti/Huolto, Kylmäkärki Oy
Järvelä: Jarkko Mäkelä 041-440 1172,
Tommi Tuomi 041-440 1176,
Veli Pekka Poutanen 041-440 1179
Hämeenlinna: Juha Karjalainen 041-440 1177, **Jyväskylä:** Juha Mikkonen 040-450 1020
Petäjävesi: Markku Järvenpää 041-440 1174, **Perho:** Ari Viitala 040-905 2552
Kaustinen: Pasi Leskinen 040-519 5756, **Toholampi:** Taito Karihtala 0400-333 955
Nivala: Kimmo Palovaara 0400-286 781, **Oulu:** Joonas Hietala 045-773 48748

Wedholms

Raudanlujaa kotimaista laatua -

TEKNISET TIEDOT

Katkaisu	Giljotiini
Tuotto	7-10 m³/h
Kuljettimen pituus	4 m
Kuljettimen leveys	45 cm
Puun max ø	21 cm
Kokonaispaino	603 kg

MYYNTI / TEKNINEN TUKI
Jesse Kiuru 040 7698 347
Pasi Karttu 040 6652 510
Juha Järvinen 040 5511 427
Kauko Kinnunen 050 5285 486

Huoltovapaat ja turvalliset **Mottimaster** klapikoneet valmistetaan suomalaisella raudanlujalla ammattitaidolla pohjoismaisista teräksistä. Valmistusprosessissa käytetyt menetelmät ja testausohjelmat takaavat laadukkaan lopputuloksen – **Mottimaster** kestää isältä pojalle, tämän todistavat sadat tyytyväiset **Mottimaster** käyttäjät. **Helppokäyttöinen Mottimaster** on markkinoiden kokonaistaloudellisin klapikone huomioiden kestävyys, hankintahinta, tuottavuus ja ylläpitokustannukset.

Tutustu myös muihin tuotteisiimme.
Mottimaster XL
Mottimaster S
www.mottimaster.fi

Kyllästynyt haisevaan ja kovääniseen diesel-lämmittimeesi?
NYT LÖYTYY VAIHTOEHTO!
AIRREX
Hajuton ja hiljainen diesel-käyttöinen infrapunalämmitin **100%** hyötysuhteella.
- Ei tarvitse pakoputkea ulos
- Erittäin pieni kulutus
- Biodiesel, diesel tai polttoöljy
- Ei puhallinta, ei nosta pölyä
- Termostaattiohjattu (0-40°c)
- Siirreltävä, ei asennusta
- Hiljainen, vain 48dB
- Ei polttavan kuumia pintoja
- 15kW ja 22kW mallit

Airrex AH-300, 15kW

KULUTUSESIMERKKI
Eristetty teollisuushalli
Tilavuus: 500m³
Lämpötila ulkona: 0°c
Lämpötila sisällä: 15°c
Polttoaineen kulutus/vrk: n.2,5L

KATSO LÄHIN JÄLLEENMYYJÄSI TAI SOITA:
www.rexnordic.com | 044 3200 301 | 044 3200 132

Lypsyasemat haastavat robotit

Robotit jyräävät uusien navetoiden lypsymenetelmänä. Tilojen kasvaessa suunta voi kääntyä takaisin lypsyasemiin. Parsinavetan remontointi on edelleen varteenotettava vaihtoehto.

Viime vuodet yleisin uusien navetoiden lypsyjärjestelmä on ollut robotti. Se asennetaan yhdeksään kymmenestä uudesta navetasta.

Tavallisinta on rakentaa 70 tai 140 lehmän robottipihatto.

”Isoihin navetoihin hankitaan myös lypsyasemia ja karusellilypsyasemia, joissa lypsyteho on mitoitettu usealle sadalle lehmälle”, laitemyynnin kanavapäällikkö **Jorma Laiho** DeLavalilta sanoo.

Samaa sanovat Pellon Groupin toimitusjohtaja **Arto Pohto** ja NHK-Dairyn toimitusjohtaja **Oskari Korhonen**.

Pohto ennustaa robottien suosion laskevan.

”Lypsyrobotti on asemaan verrattuna kallis investointi ja robotin huoltokustannukset ovat korkeat. Robotti on suosituin pihatoissa, joissa on 60–120 lypsävää. Koska yhä useampi uusi pihatto on tätä suurempi, lypsyaseman suosio kasvaa”, hän sanoo.

Viime vuosina rakennetut uudet parsinavetat voi kauppiaiden mukaan laskea yhden käden sormilla.

Remontti säästää kustannuksia

Vanhojen navetoiden peruskorjauksilla pyritään parantamaan eläinten ja tuottajien hyvinvointia sekä lisäämään tuotannon tehokkuutta.

Peruskorjauksia tehdään jonkin verran.

”Lypsyroboteilla korvataan lukuisia lypsyasemia joka vuosi. Usein pihaton remontilla saadaan parannettua sekä eläinten että työntekijöiden olosuhteita”, Lelyn tuotteita myyvä Korhonen toteaa.

Laiho muistuttaa, että parsinavettaa vähitellen remontoimalla tuotantoa voidaan tehostaa ja kustannuksia säästää ilman isoja riskejä.

”Vanhoihin navetoihin uudistetaan lypsylaitteita vastaamaan kasvaneita tuotoksia sekä helpottamaan tuotosseurantaa”, Laiho kertoo.

Ruokintaan kuluu noin puolet maidon tuotantokustannuksista.

”Ruokinnan tarkkuuteen investoidaan parsinavetoissa hankkimalla ruokintarobotteja. Karkearehun jakoon hankitaan kiinteitä seosrehumiksereitä ja jakolaitteita niin parsinavettaan kuin pihattoonkin”, hän jatkaa.

Vanhoja lypsykarjanavetoita muutetaan myös nuorkarjan kasvatustiloiksi. Pohton mukaan tämän päivän trendi on muuttaa parsinavetta nuorkarjan tiloiksi, kun lypsylehmille rakennetaan pihatto. Silloin yleensä parsinavetan lattiat uusitaan ja laitetaan karsinoita tilalle.

Usein vaihdetaan ilmastointi ja lannanpoisto. Tämä on lähes yhtä yleistä kuin uuden pihaton rakentaminen. Valaistus vaihdetaan ledeihin, koska ne maksavat itsensä tosi nopeasti takaisin alentuneina energiakustannuksina. Hyvä valaistus lisää myös maitotuotosta”, Pohto sanoo.

> Uusia navettainvestointeja tarvitaan kotimaisen maidontuotannon varmistamiseksi.
> **OSKARI KORHONEN**

Lähivuosina investoidaan uusiin pihatoihin

Vanhoissa navetoissa on paljon korjaustarpeita. Kauppiaat uskovat kuitenkin, että eniten lähivuosina investoidaan uusiin pihatoihin.

”Ennusteiden mukaan lypsykarjatilojen määrä puolittuu viidessä vuodessa, mikä tarkoittaa uusien pihattojen rakentamista ja vanhojen laajentamista”, Pohto sanoo.

”Uusia navettainvestointeja tarvitaan kotimaisen maidontuotannon varmistamiseksi. Erilaiset automaatioratkaisut tuovat kustannustehokkuutta työvoiman käyttöön ja parantavat tilojen kilpailukykyä”, Korhonen toteaa.

Jorma Laihon mukaan suurimmat investointikohteet ja -tarpeet ovat lypsy- ja ruokintalaitteissa. ”Tuotantorakennuksen ikääntyessä myös ylläpito vaatii investointeja kalusteisiin, lannanpoistolaitteisiin, ilmanvaihtoon ja valaistukseen.”

Pohto kertoo, että yksi lähivuosien trendi on lietelannan käsittelyjärjestelmät, jotka tuottavat fosforipitoista kuiva-ainetta sekä hajutonta nestettä.

”Fosforipitoinen kuiva-aine on helppo levittää myös kaukana oleville peltolohkoille ja hajutonta nestettä voidaan levittää lähipelloille.”

TUURE KIVIRANTA

JAANA KANKAANPÄÄ

Yli 120 lehmän tiloille valitaan usein lypsyasema -robottien sijaan.

Tuontirobotti vaatii tarkan tutkinnan

Ulkomailla on tarjolla runsaasti hankintahinnaltaan halpoja robotteja. Omatoimisessa maahantuonnissa on kuitenkin monta sudenkuoppaa, jotka on syytä selvittää ennen ostopäätöksen tekoa, Valion laatuasiantuntija **Kaj Nyman** kirjoittaa Maito ja me -verkkosivustolla.

Kun harkitsee maahantuontia, kannattaa tarkkaan selvittää laitteiston tekniset ominaisuudet, samoin se, mitä robotin kuntoon saattaminen ja käyttöönotto maksavat.

Etukäteen on tärkeää selvittää, saako robotille Suomessa huoltoa ja mitä se maksaa. Huoltotarpeen tuntemiseksi robotin huoltohistoria on syytä selvittää mahdollisimman tarkkaan.

Lisäksi täytyy tietää, mitä kauppaan kuuluu ja kuinka paljon osia täytyy ostaa vielä erikseen.

Tautiriskit pitää ottaa huomioon

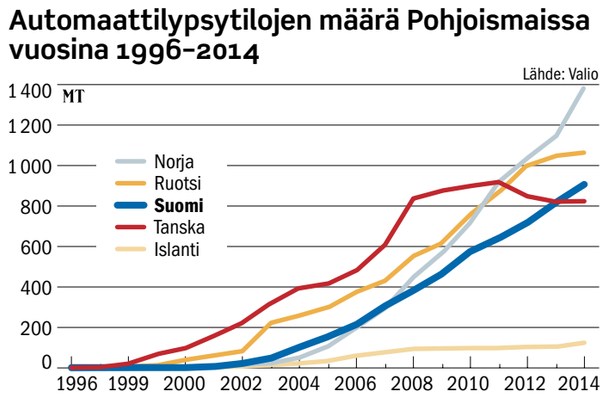
Käytettynä ostetun lypsyrobotin mukana saattaa kulkeutua taudinaiheuttajia sisältävää likaa. Riskejä ovat esimerkiksi salmonella, paratuberkuloosi, hengitystietulehdukset ja ripulitartunnat, mykoplasma ja pälvisilsa.

Kaikki lika ja lanta pitää puhdistaa pois ja pinnat desinfioida. Eläinten terveys ETT ry on laatinut lypsyrobotin puhdistus- ja desinfiointiohjeet.

Robotin lähtötilan tautitilanne kannattaa mahdollisuuksien mukaan selvittää. Huolellisella ja mahdollisimman kattavalla esiselvityksellä hankintahinnaltaan halvasta tuontirobotista voi tulla edullinen, perusteltu vaihtoehto, Nyman sanoo.

TUURE KIVIRANTA

Automaattilypsytilojen määrä Pohjoismaissa vuosina 1996–2014



Robottilypsyn osuus lehmistä, maidosta ja tiloista Pohjoismaissa 31.12.2014

Lähde: Valio

MT	Norja	Islanti	Ruotsi	Tanska	Suomi	Pohjoismaat
Lehmistä, %	33,6	32,6	31,5	25,7	23,1	27,8
Maidosta, %	32,1	33,7	34,9	25,5	25,3	28,7
Tiloista, %	14,5	19,2	24,2	24,2	10,8	16,3
Lypsypaikkoja/tila	1,0	1,2	1,7	2,8	1,4	1,6

16 prosentilla Pohjoismaiden maitotiloista robotti

Lypsyrobottitilojen määrä kasvaa Suomessa tasaisesti. Vuoden 2014 lopussa robottitiloja oli 904.

Tiedot perustuvat Pohjoismaisten meijerijärjestöjen yhteistyöelin NMSM:n tilastoihin.

Ruotsissa automaattilypsyn yleistyminen on hidastunut vuoden 2011 jälkeen.

Tanskassa robottitilojen määrä kasvoi vuoteen 2008 asti, mutta sen jälkeen määrä on vähentynyt. Etenkin usean robotin tilat ovat Tanskassa luopuneet roboteista ja ottaneet tilalle lypsyaseman sekä palkattua työvoimaa.

Tällä hetkellä robotit yleistyvät nopeimmin Norjassa. Vuoden 2014 lopussa Norjassa oli 1 376 robottitilaa. Vuodenvaihteessa 2014–2015 Pohjoismaissa oli yhteensä 6 894 robottia 4 293 tilalla, eli keskimäärin 1,6 robottia tilaa kohti.

Tanskalaisella robottitilalla on keskimäärin 2,8 lypsypaikkaa, kun Suomessa on keskimäärin 1,4 lypsypaikkaa.

Maitotiloja Pohjoismaissa oli vuodenvaihteessa 2014–2015 yhteensä 26 325, joten noin 16 prosenttia pohjoismaisista tiloista on robottitiloja.

NMSM:n arvion mukaan Pohjoismaiden 1,4 miljoonasta lypsylehmästä noin 28 prosenttia lypsetään robotilla ja maidosta noin 29 prosenttia eli 3,5 miljardia litraa.

TUURE KIVIRANTA

Investointitukien takkuilu haittaa rakentamista

Investointitukien myöntämisen takkuaminen saa kauppiailta ankaraa palautetta.

”EU:n uusi investointitukiohjelmakausi alkoi pahasti myöhässä. Sitten Suomen viranomaisten käsittelyaikataulu venyi erilaisten teknisten syiden takia niin, että hakemuksia pystyi jättämään vasta alkukesästä. Nyt päätökset ovat yhä jumissa viranomaisten atk-ongelmien takia”, toimitusjohtaja **Arto Pohto** Pellon Groupista kertoi loka–marraskuun vaihteessa.

”Moni tila olisi aloittanut rakentamisen syksyllä. Aloittaa voi kuitenkin vasta, kun päätös on saatu. Mielestäni tämä on anteeksiantamatonta tässä taloudellisessa tilanteessa. Kaikki seisoo.”

Ensi vuodesta odotetaan parempaa.

”Ellei investointitukien myöntämiseen olisi tullut tänä vuonna viivettä, oltaisiin rakentamisessa viime vuoden määrissä, jopa jonkin verran edellä”, laitemyynnin kanavapäällikkö **Jorma Laiho** DeLavalilta toteaa.

”Nyt suuri määrä projekteja odottaa päätöksiä. Hyvin vähän navettasuunnitelmia on pantu jäihin tai kokonaan peruttu.”

”Nykysuhdanteessa investoinnin kannattavuus tulee laskea tarkoin, ja rakennushankkeen pitää pysyä kustannusarviossa”, toimitusjohtaja **Oskari Korhonen** NHK-keskuksesta muistuttaa.

”Investointitarve ei ole hävinnyt mihinkään. Investointeja tarvitaan kotimaisen maidontuotannon kilpailukyvyn parantamiseksi.”

TUURE KIVIRANTA

> Investointeja tarvitaan kotimaisen maidontuotannon kilpailukyvyn parantamiseksi.